



neue Anlagenteile

Achtung Werkstatt!
Alle Bauteile sowie Verbindungsmittel sind feuerverzinkt auszuführen.

Alle nicht benannten Schweißnähte dicht a=4mm

..... mal nach Stückliste ausführen

Zugehörige Zeichnungen		10038 / S235JR				
Zeichn.-Nr.	Benennung	Stück	Einheit			
71	FAZ II 12/30	Fa. FISCHER	2	0,00		
70	U-Scheibe	DIN 434 / 17	12	0,00		
69	Scheibe	EN ISO 7089 / 13	11	0,00		
68	Scheibe	EN ISO 7089 / 17	12	0,00		
67	HV-Scheibe	EN 14399-6 / 17	C45	8	0,00	
66	Mutter	EN ISO 4032 / M12	6	11	0,00	
65	Mutter	EN ISO 4032 / M16	6	24	0,00	
64	HV-Mutter	EN 14399-4 / M16	10	4	0,00	
63	Schraube	EN 24017 / M12 x 28	5,6	6	0,00	
62	Schraube	EN 24017 / M12 x 40	5,6	3	0,00	
61	Schraube	EN 24017 / M12 x 80	5,6	2	0,00	
60	Schraube	EN 24017 / M16 x 40	5,6	12	0,00	
59	Schraube	EN 24017 / M16 x 45	5,6	12	0,00	
58	HV-Schrb.	EN 14399-4 / M16 x 45	10,9	4	0,00	
57	Gitterroststufe	SP 330-34/38-3 / 1000x270	ink. Bef. M.	10	9,10	91,00
56	unteres Türband	DIN 28017-4	St.	1	4,00	4,00
55	oberes Türband	DIN 28017-4	St.	1	4,00	4,00
54	L-Stahl 40x5	EN 10056-1 / 50	S235JR	1	0,15	0,15
53	Rohr 26,9x2,6	EN 10210-2 / 914	S235JR	1	1,43	1,43
52	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 608	S235JR	2	2,66	5,32
51	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 844	S235JR	2	3,69	7,38
50	Blech	EN 10029 / 60x8x99	S235JR	1	0,37	0,37
49	Blech	EN 10029 / 60x8x150	S235JR	1	0,57	0,57
48	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 83	S235JR	2	0,36	0,72
47	Blech	EN 10029 / 100x6x1054	S235JR	1	4,96	4,96
46	Rohr 26,9x2,6	EN 10210-2 / 696	S235JR	1	1,09	1,09
45	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 130	S235JR	1	0,57	0,57
44	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 826	S235JR	1	3,61	3,61
43	Blech	EN 10029 / 50x4x121	S235JR	1	0,19	0,19
42	Blech	EN 10029 / 100x6x550	S235JR	1	2,59	2,59
41	L-Stahl 50x30x5	EN 10056-1 / 60	S235JR	2	0,18	0,36
40	Rohr 26,9x2,6	EN 10210-2 / 196	S235JR	1	0,31	0,31
39	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 190	S235JR	1	0,83	0,83
38	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 1160	S235JR	2	5,07	10,14
37	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 386	S235JR	1	1,69	1,69
36	Blech	EN 10029 / 100x6x1652	S235JR	1	7,78	7,78
35	Rohr 26,9x2,6	EN 10210-2 / 956	S235JR	1	1,49	1,49
34	Rohr 60,3x5	EN 10210-2 / 10	S235JR	2	0,07	0,14
33	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 180	S235JR	2	0,79	1,58
32	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 1219	S235JR	2	5,33	10,66
31	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 1386	S235JR	1	6,06	6,06
30	Blech	EN 10029 / 140x10x160	S235JR	8	0,07	0,56
29	Blech	EN 10029 / 100x6x2024	S235JR	1	9,53	9,53
28	Blech	EN 10029 / 100x6x160	S235JR	6	1,76	10,56
27	Rohr 26,9x2,6	EN 10210-2 / 1156	S235JR	1	1,80	1,80
26	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 260	S235JR	2	1,14	2,28
25	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 1204	S235JR	4	5,26	21,04
24	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 1746	S235JR	1	7,63	7,63
23	Blech	EN 10029 / 60x12x220	S235JR	6	1,24	7,44
22	Rohr 26,9x2,6	EN 10210-2 / 1250	S235JR	4	1,95	7,80
21	Rohrbogen 48,3x2,6	EN 10253-1 / 36°	S235JR	4	0,11	0,44
20	Rohrbogen 48,3x2,6	EN 10253-1 / 54°	S235JR	2	0,26	0,32
19	Rohrbogen 48,3x2,6	EN 10253-1 / 90°	S235JR	24	0,21	6,48
18	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 123	S235JR	2	0,54	1,08
17	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 180	S235JR	4	0,79	3,16
16	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 375	S235JR	9	1,64	14,76
15	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 1050	S235JR	2	4,59	9,18
14	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 1072	S235JR	4	4,68	18,72
13	Rohr 48,3x4	EN 10210-2 / 2678	S235JR	2	11,70	23,40
12	U200	EN 10279 / 280	S235JR	1	7,08	7,08
11	U200	EN 10279 / 2876	S235JR	1	72,76	72,76
10	Blech	EN 10029 / 75x2x234	S235JR	2	0,28	0,56
9	Blech	EN 10029 / 75x3x234	S235JR	2	0,41	0,82
8	Blech	EN 10029 / 75x5x234	S235JR	2	0,69	1,38
7	Blech	EN 10029 / 100x6x270	S235JR	2	1,27	2,54
6	Blech	EN 10029 / 75x10x77	S235JR	2	0,45	0,90
5	Blech	EN 10029 / 69x10x188	S235JR	2	1,02	2,04
4	Blech	EN 10029 / 75x15x234	S235JR	2	2,07	4,14
3	L-Stahl 60x6	EN 10056-1 / 60	S235JR	2	0,33	0,66
2	U200	EN 10279 / 280	S235JR	1	7,08	7,08
1	U200	EN 10279 / 2876	S235JR	1	72,76	72,76

Schweißvorschriften		
Bewertungsgruppe	DIN EN ISO 5817 - C	
Nichtbenannte Schweißnähte	Nahdike und Symbol	4L
Thermisches Schneiden	Qualität und Toleranzklasse	DIN EN ISO 9013 - 332
Allgemeintoleranz	Toleranzklasse	DIN EN ISO 13020 - BF
Spannungsarm gegüht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Wärmebehandlung	Abnahmeprüfzeugnis TKS-N 237047	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>
Schweißung	Abnahmeprüfzeugnis TKS-N 237049	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>

Weitere Festlegungen sind in der Fertigungszeichnung angegeben.